


Referenz-Nr. Order No.	L1	L2	H	 (kg)
1040-PB0801P1V	250	225	367	15.55
1040-PB0801P2V	310	285	367	18.55
1040-PB0801P3V	428	403	367	21.50
1040-PB0801P4V	487	462	367	24.70
1040-PC1201P3V	-	397	367	-



1040

- Wenn der hydraulische Druck den vorgegebenen Wert erreicht hat, wird die Pumpe ausgeschaltet, um Energie zu sparen. Auf der anderen Seite, wenn der Arbeitsdruck niedriger wird, wird der Luftdruck automatisch wiedergegeben.
- Der Steuerkreis prüft und verhindert evtl. Undichtheiten. Auch wenn der pneumatische Druck aussetzt, wird der hydraulische Druck aufrecht erhalten.
- Druckprüfung und Eigenschaft Spannen an die Maschinen ist vorhanden.
- Bei Anwendung mit CA und CB-16 oder 25 Spannsystem wird das Pumpenmodell PC12 empfohlen.
- Kapazität 500 max. bar
- Druckregelventil

1040

- The hydraulic pump is driven by air. Once the hydraulic pressure reaches the pressure setting, it stops pumping which is energy saving. Meanwhile, if the working pressure reduces, the pump would supply pressure automatically to keep working pressure continuously.
- The circuit control system is designed with the function of checking and avoiding oil leakage. If pneumatic pressure out, the hydraulic pressure still maintains.
- It is capable of pressure inspection and connecting to machines.
- It is suggested to adopt pump model PC12 when used with clamp model CA&CB-16 or 25.
- Capacity 400 max. bar
- Pressure control valve

Modellauswahl / Model Selection

